

Spécial Matériels 2014

- Stockage - Transport
- Transfert
- Traitement
- Sécurité - Environnement
- Mesure - Contrôle
- Conditionnement

PÉRISTALTIQUE Pompes à électronique intégrée

Les pompes OEM péristaltiques intelligentes « FZ10-4x » sont idéales pour le dosage et le transfert de liquides. Auto-amorçantes, elles présentent de nombreux avantages avec un dosage précis et constant, un débit réglable de 0 à 100 ml/min et une simplicité d'installation et d'utilisation. Grâce à l'électronique intégrée et les interfaces USB, RS485 et CANopen, elles sont facilement et entièrement programmables. Un codeur intégré au moteur permet d'obtenir un fonctionnement en boucle fermée et garantit l'intégrité et la précision du dosage. Compacte et compatible avec tous les automates, cette gamme est adaptée à de nombreuses applications d'analyse, de chromatographie, de laboratoire ainsi que dans le secteur médical. Constructeur : A2V Flowtronique. ■



ENVIRONNEMENTS DIFFICILES Electrovanne en commande directe antidéflagrante



Destinée aux environnements difficiles, notamment les industries chimiques, pétrolières et gazières (extraction, raffinage), qu'elles soient sur mer ou sur terre, cette électrovanne de pilotage référencée 327, à commande directe antidéflagrante, et à très haute résistance à la corrosion. Bâtie pour résister aux ambiances très sulfureuses, l'électrovanne « 327 » possède un opérateur, un corps de vanne et plusieurs pièces internes en acier inox 316L. Testée (intérieur/extérieur) avec un boîtier à 50 ppm de concentration en gaz sulfureux (H₂S), elle répond à la norme Nace MR 0175/Iso 15156. Un autre test passé avec succès concerne sa résistance aux vibrations suivant la norme

CEI 60068-2-6 de la spécification Lloyd's. D'autre part, afin de minimiser la condensation, le volume interne du boîtier a été réduit de 38 %. Avec cette électrovanne, l'utilisateur dispose de plusieurs choix : le raccordement, taraudé 1/4, 1/2 (version grand débit) ou à plan de pose Namur ; la version 3/2, fonction universelle ; le débit de 7,5 à 25 litres/minute selon l'orifice de passage de 5,7 ou 12 mm ; la consommation électrique en version de base, de 10 à 14 W, en moyenne et réduite, entre 3,7 et 5,8 W, et en version faible consommation, jusqu'à 0,5 W (protection sécurité intrinsèque) et ce, pour servir au plus près les caractéristiques de l'application ; enfin il peut choisir le type de protection requis Ex d, Ex e mb, Ex ia, conformément aux certifications Atex/IECEX ; une commande manuelle optionnelle. Plusieurs modèles dont une démontable sous pression. Elle fonctionne selon le principe dit « à clapet équilibré », ce dernier associé à un noyau muni d'une bague à faible coefficient de frottement. L'ensemble, solidaire, parfaitement équilibré, permet de satisfaire avec une grande fiabilité toutes les applications nécessitant un haut débit sans pression minimale de fonctionnement, de réaliser des économies d'énergie, et de réduire la maintenance. Elle répond aussi aux exigences de sécurité TÜV CEI 61508 (SIL 4) et Exida (SIL 3). Quelques données complémentaires : pour les fluides comme l'air, les gaz inertes (seuls fluides pour version grand débit), l'eau, l'huile ; viscosité maximale 65 cST ; temps de réponse suivant le modèle de 75 à 100 ms ; boîtier Ex e mb certifié pour températures extrêmes de - 60°C à + 100°C et de - 50 à + 90°C en fonctionnement ; plage de pression différentielle P de 0 à 10 bars. Constructeur : Asco Numatics. ■